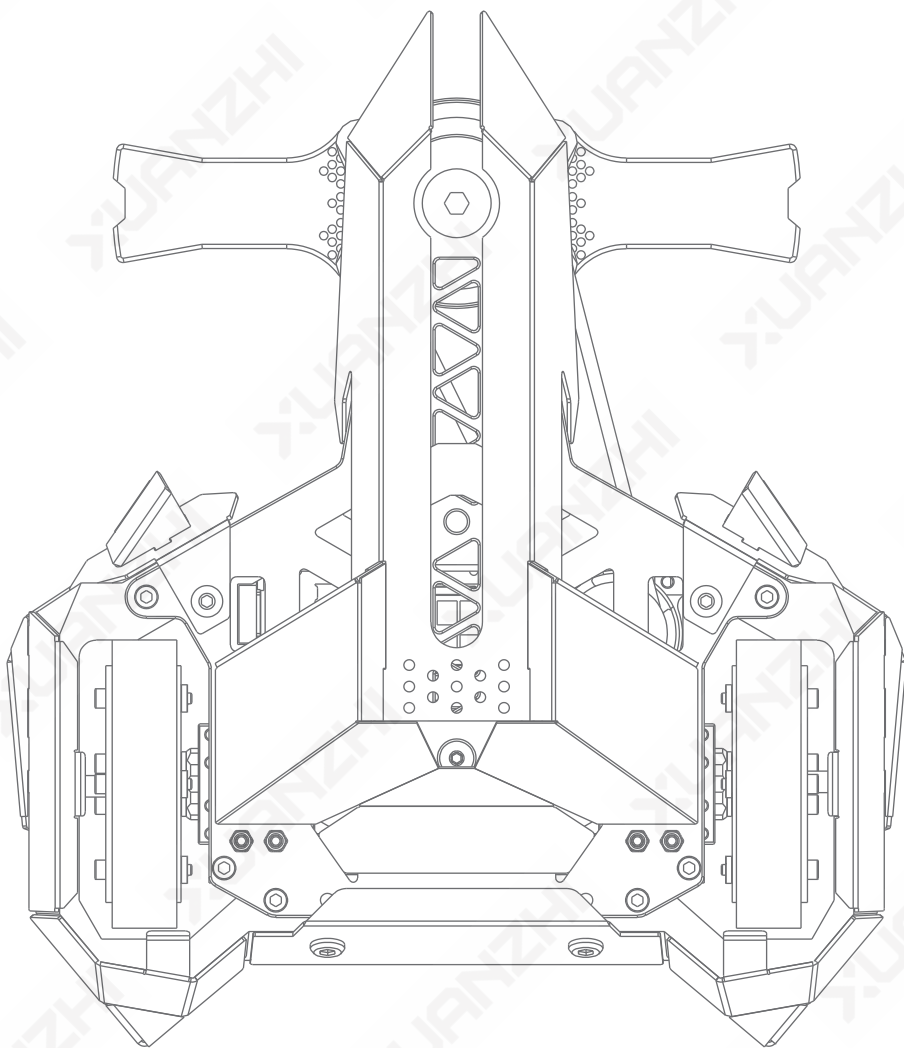


X-MIND IE1500

1500克竞技机器人实验装备-1号套件

拼装手册

2024.05



免责声明

感谢您购买X-MIND IE1500 1500克竞技机器人实验装备。在使用之前，请仔细阅读本声明，一旦使用，即被视为对本声明全部内容的认可和接受。请严格遵守手册、产品说明和相关的法律法规、政策、准则安装和使用该产品。因用户不当使用、安装、改装造成的任何损失，玄智（深圳）科技有限公司将不承担法律责任。

关于免责声明的最终解释权，归玄智（深圳）科技有限公司所有。

更多产品信息及使用问题请查阅玄智科技WIKI百科。



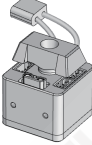
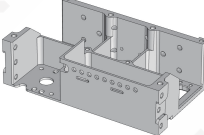
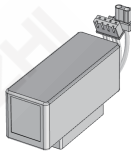
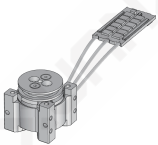
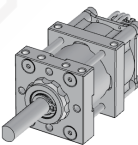
<https://wiki.xmindtech.com>

安装前请仔细阅读以下提示

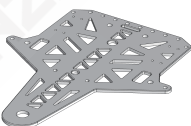
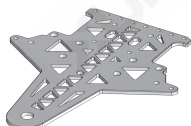
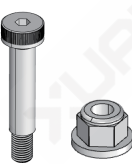
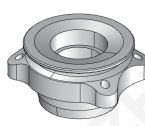
- 1.安装图示中代表零件编号，乘号后的数字代表所需该零件的数量。
例如：×4表示号零件需要4个。
- 2.安装时请根据图示选择正确型号的螺丝，错用螺丝可能导致产品损坏。
- 3.所有安装步骤均需均匀用力、缓慢压入，切勿暴力安装。
- 4.部分螺丝在机器格斗过程中可能因震动而松动掉落，必要时可在螺纹的适当位置涂少量螺纹胶以降低松动的可能性。
- 5.拼装过程中请按图示正确连接各模块，按图示建议的方式进行布线，避免挤压电子元器件或线。
- 6.为了您的人身安全，开机时请先开启遥控器再开启主控制器；关机时请先关闭主控制器再关闭遥控器。
- 7.本产品在调试过程中，请将机器人的轮子保持稳定的悬空状态并拆下武器皮带。

物品清单

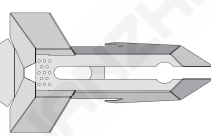
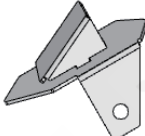
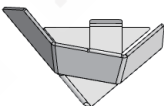
基础层

	×1		×1		×1		×1
主控器		铝合金机身框		3S电池		2212无刷电机 (含电调)	
	×2		×2		×2		×1
1806无刷减速电机 (含电调)		轮子		14mm六角联轴器		武器解锁卡	

核心层

	×1		×1		×1		×1
横转上板		横转下板		横转武器 (标准)		武器锁	
	×1		×1		×1		×1
塞打螺丝 M8防松螺母		横转武器皮带轮		10*13*13铝合金套管		300mmPU带	

皮肤层

	×1		×1		×1		×1
横转钣金护甲-顶部		横转钣金护甲-左前		横转钣金护甲-左中		横转钣金护甲-左后	

×1



横转钣金护甲-尾部

×1



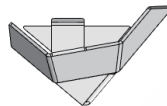
横转钣金护甲-右前

×1



横转钣金护甲-右中

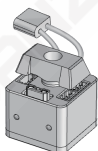
×1



横转钣金护甲-右后

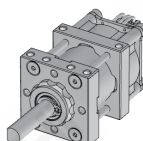
配件层

×1



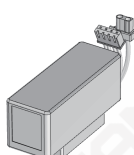
主控器

×2



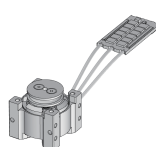
1806无刷减速电机(含电调)

×2



3S电池

×1



2212无刷电机(含电调)
22mm皮带轮

×1



横转武器(低硬度)

×1



新横转武器(单刃)

遥控器

×1



专业版竞技机器人遥控器

×1



USB Type-C线

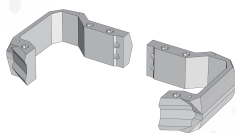
3D打印件&轮胎

×4



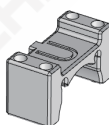
海绵轮胎

×2



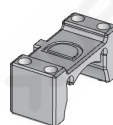
横转护甲

×2



减震块-上

×2



减震块-下

工具箱



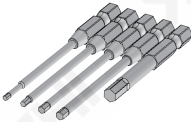
×1

电动螺丝刀



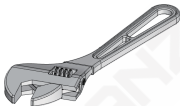
×1

快脱螺丝刀柄



×1

批头:H1.5 H2.0 H2.5 H3.0 H5.0



×1

活动扳手



×1

水口钳



×1

螺纹胶



×1

醋酸绝缘胶带



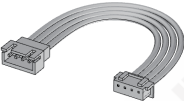
×1

备用PU带



×1

平衡充电器



×1

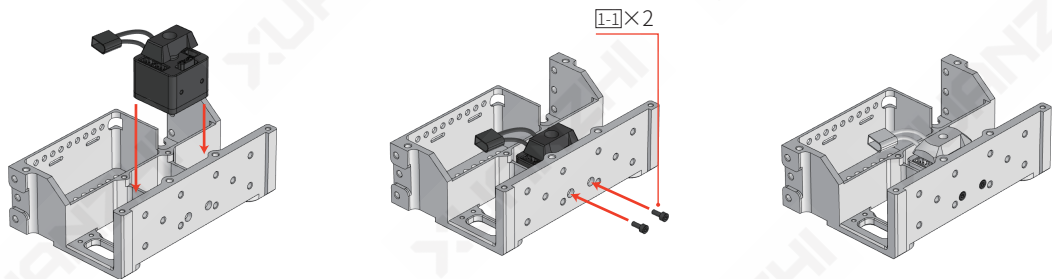
平衡充电延长线(3S电池用)

零件盒

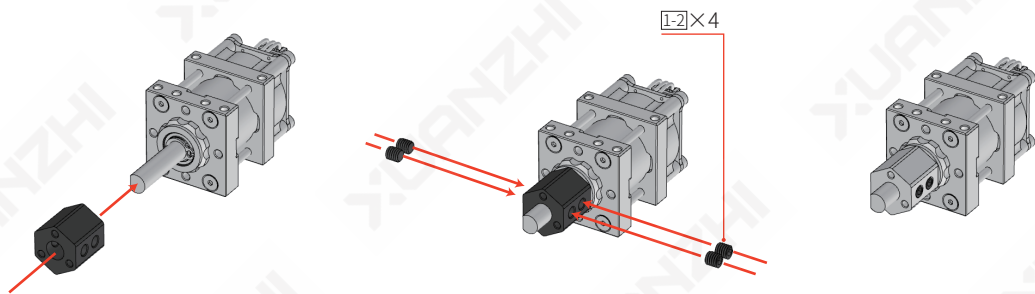
1-1 M2.5*6杯头内六角螺丝 1-2 M4*4凹端机米螺丝 1-3 2.5*3.5*33.5铝合金套管	2 M2.5*18杯头内六角螺丝	3-1 M3*6杯头内六角螺丝 3-2 M3*8杯头内六角螺丝
4-1 电池压板 4-2 线束固定座	5 M4*10半圆头内六角螺丝	6 M3*35-H5铝柱
7 M5*16半圆头内六角螺丝	8-1 10*20*3垫片 8-2 6000ZZ轴承	9-1 M4*8扁头内六角自攻螺丝 9-2 M2.5*8沉头内六角螺丝

第一步:主体部分拼装

1.使用1-1×2将主控器固定在铝合金机身框内

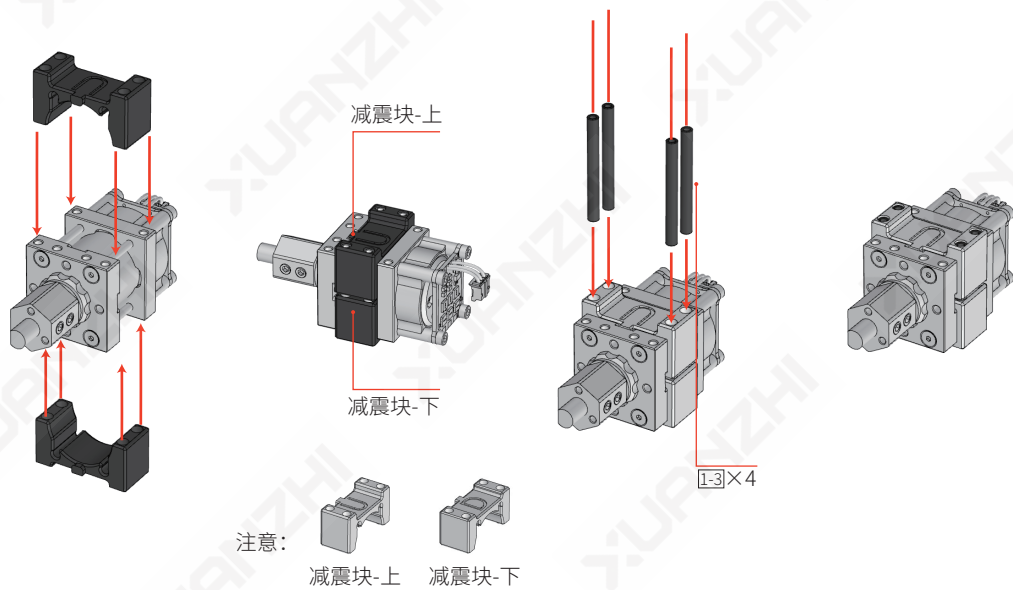


2.将14mm六角联轴器与1806无刷减速电机(含电调)连接,并用1-2×4固定

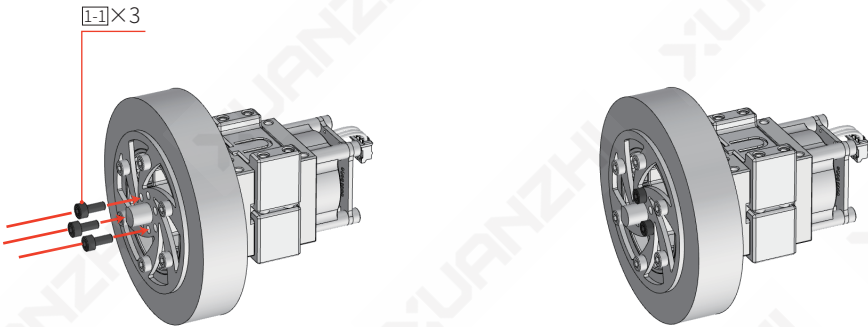


注意:机米螺丝需要顶住电机输出轴D型平面

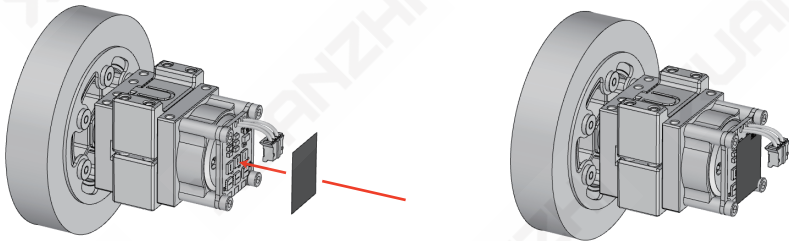
3.将减震块一上一下安装在1806无刷减速电机(含电调)上,并将1-3×4插入减震块孔洞中



4.使用①×3将轮子固定在14mm六角联轴器上

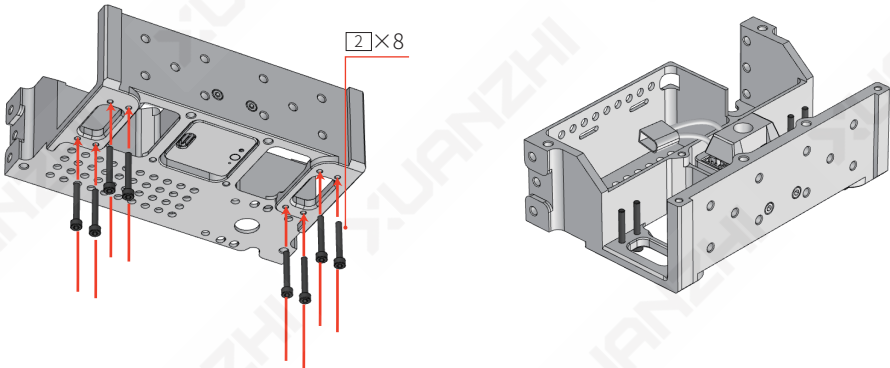


5.使用醋酸绝缘胶带覆盖1806无刷减速电机的电调外侧，避免金属接触电调导致短路



重复步骤2~5，完成另一侧运动模块的组装

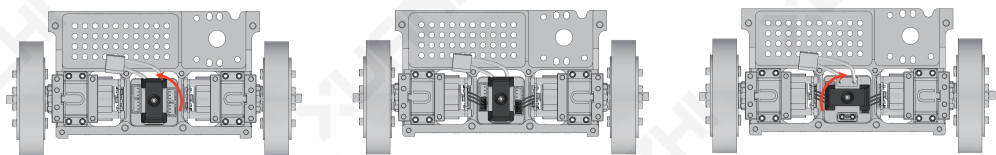
6.将②×8固定在铝合金机身框上



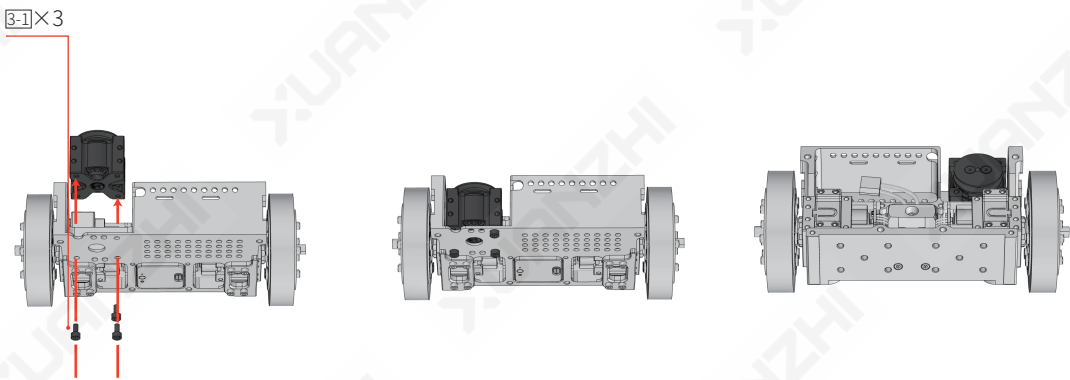
7. 将减震块孔洞对准[2]并向下按压



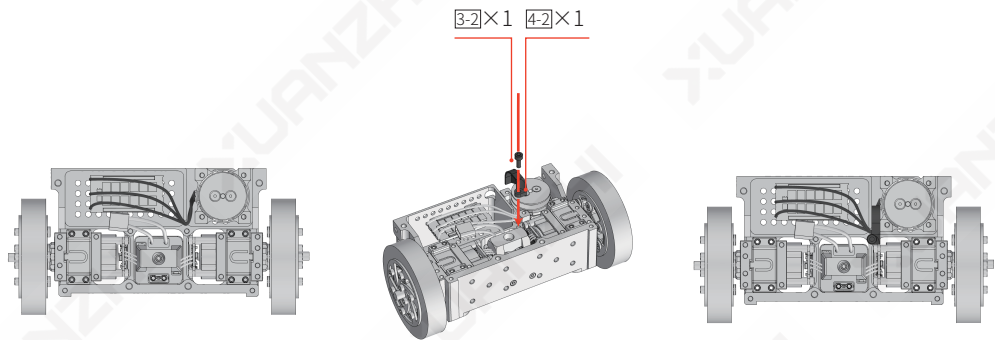
8. 旋开主控器上的固定限位器至图一所示位置，将1806无刷减速电机(含电调)插头插入图二所示位置，再将固定限位器旋至图三所示位置



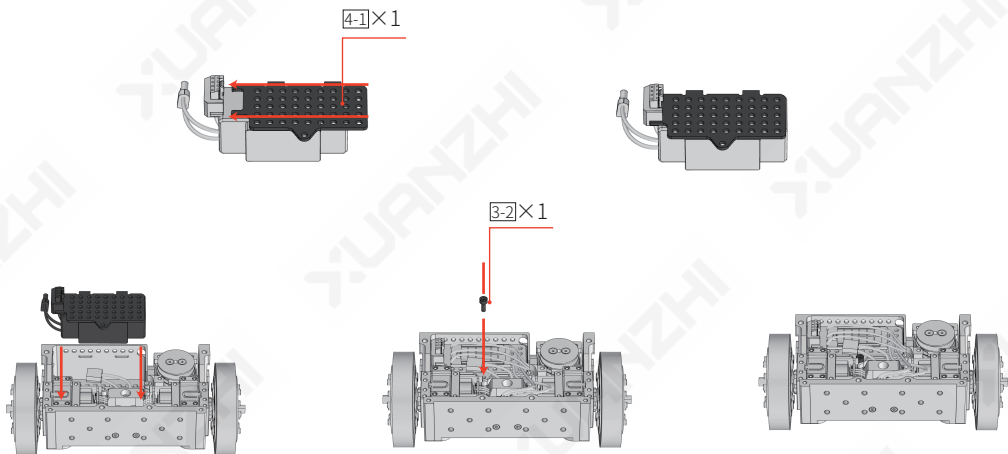
9. 使用[3-1]×3将2212无刷电机(含电调)固定在铝合金机身框内



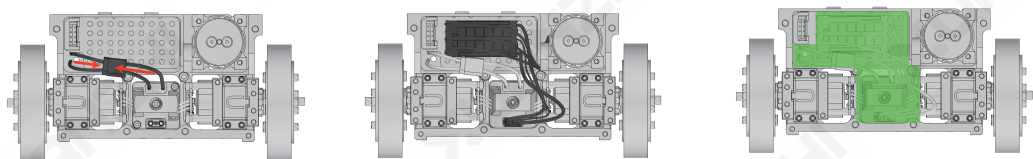
10. 将无刷电机的线放置在4-2的凹槽处, 并使用3-2×1将4-2固定在铝合金机身框上



11. 将4-1电池压板卡入平衡头固定座的图示位置, 随后将电池按图示方向放入铝合金机身框内, 并使用3-2×1固定电池压板



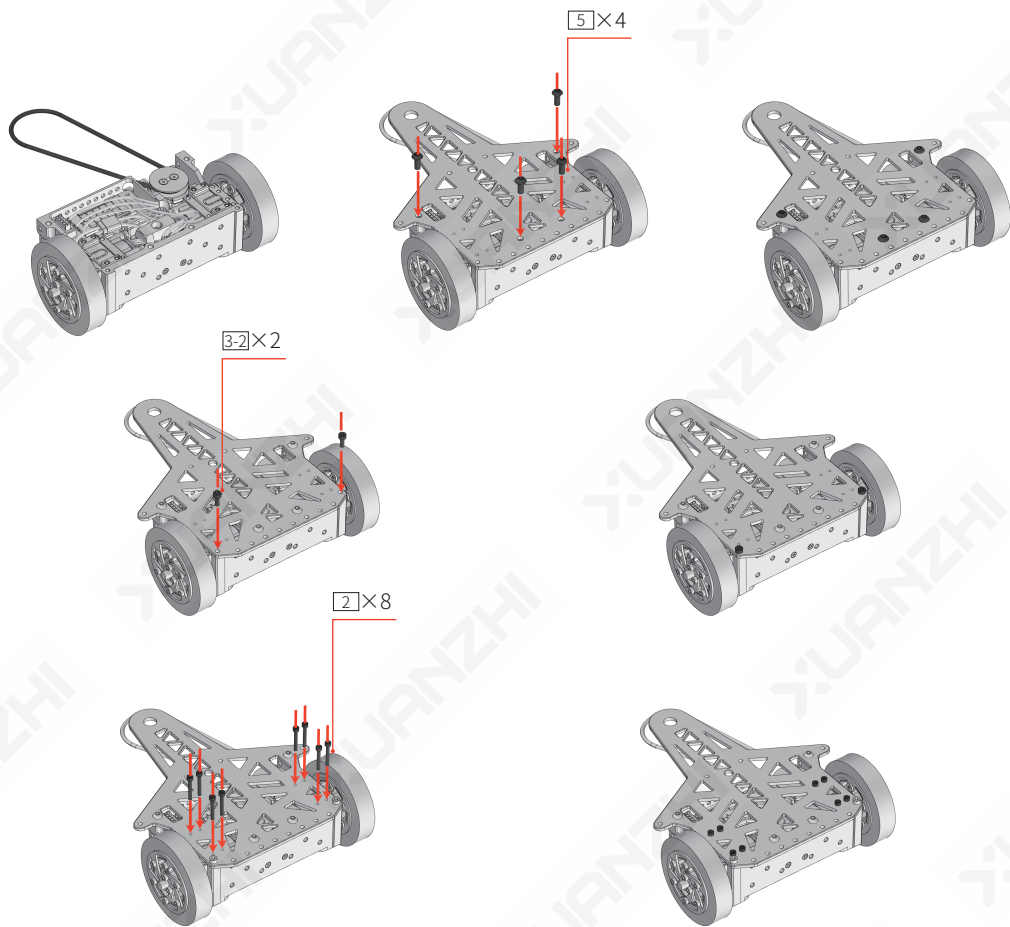
12. 线路连接: 将电池XT30U-M母头与主控器上的XT30U-F公头连接; 将2212无刷电机上的ICX301-M公头与主控器上的ICX301-F母座连接



布线: 将线整理放置在图中阴影区域的空隙处, 禁止将线放置非绿色区域, 避免安装上板时挤压电线

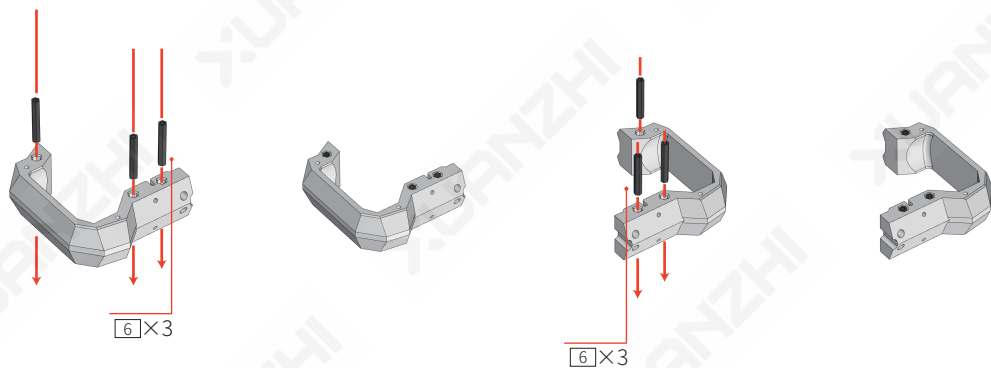
第二步:机型结构部分拼装

1.将PU带套在皮带轮上,使用 5×4 、 $3-2\times 2$ 、 2×8 安装横转上板

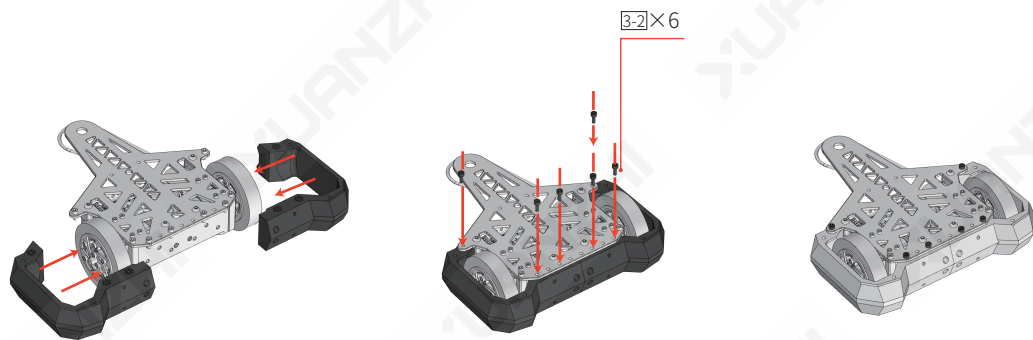


注意:安装上板时避免挤压到元器件或线、避免PU带从皮带轮上脱落

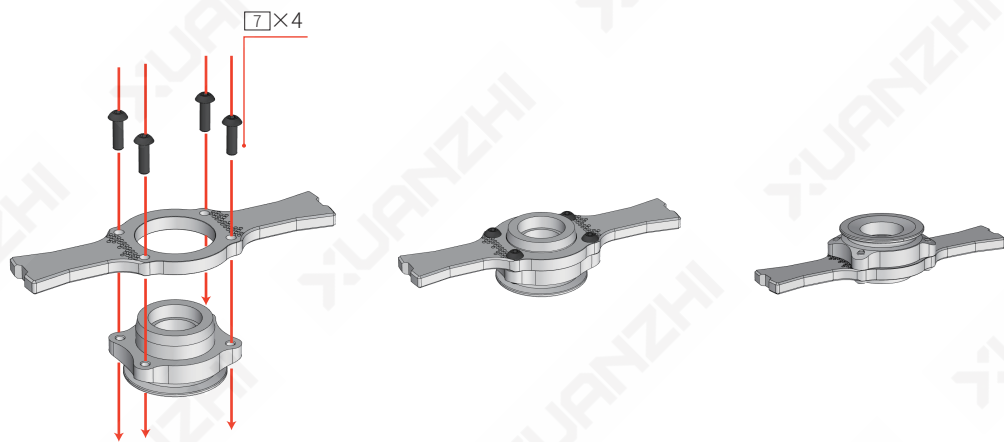
2.将 6×6 装入横转护甲的六边形孔洞内



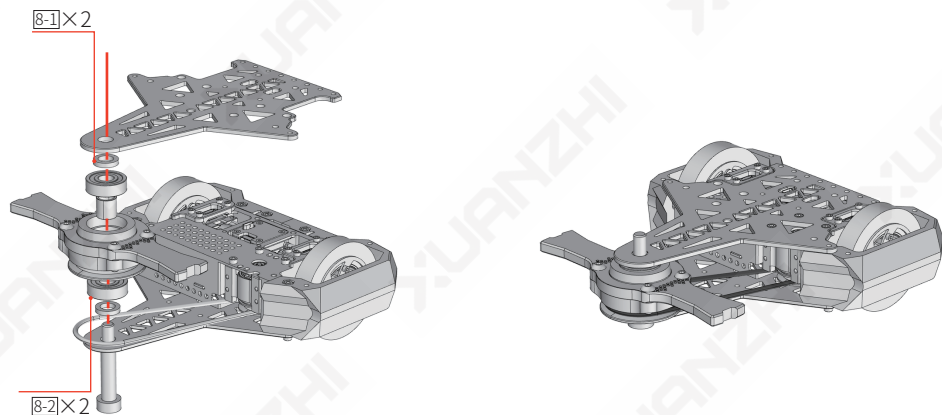
3.使用3-2×6固定护甲



4.使用7×4连接横转武器和横转武器皮带轮

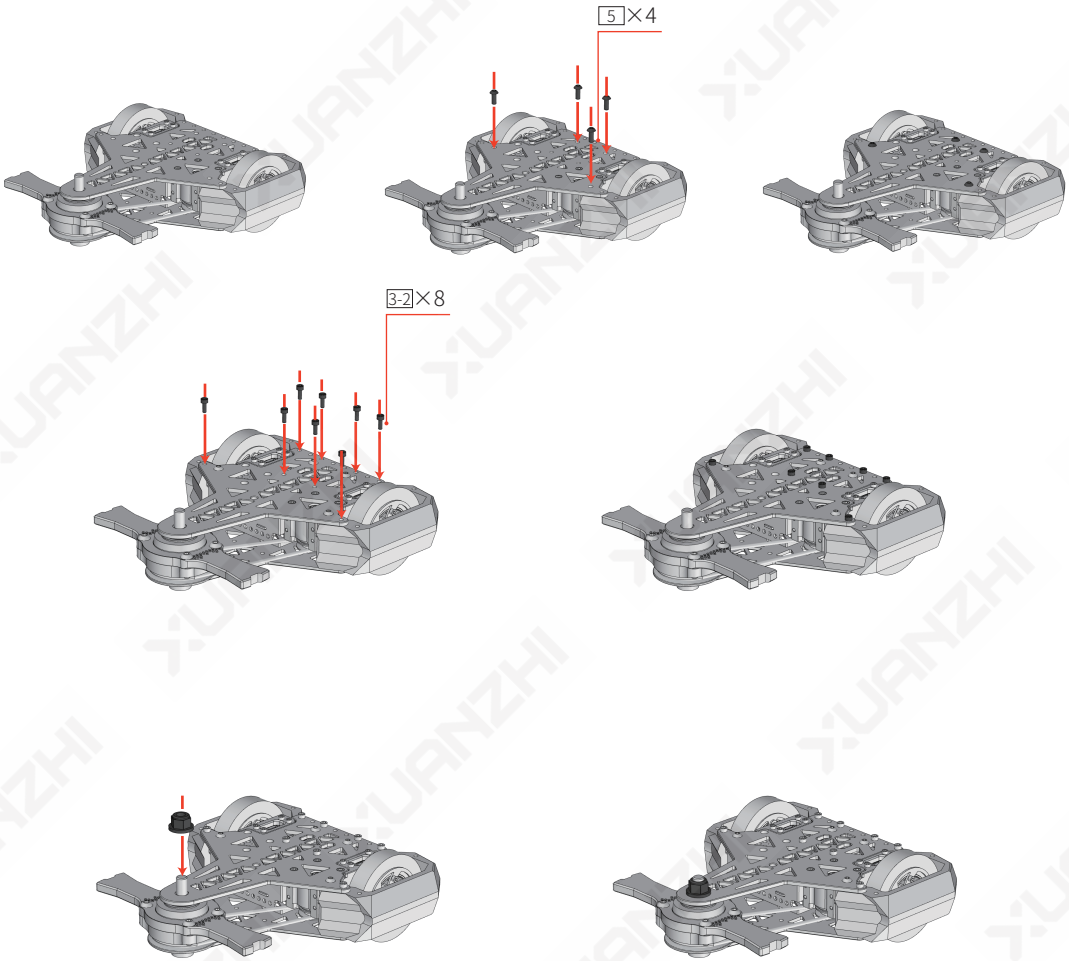


5. 将横转塞打螺丝、8-1×2、8-2×2、10*13*13铝合金套管、横转下板按图示顺序连接

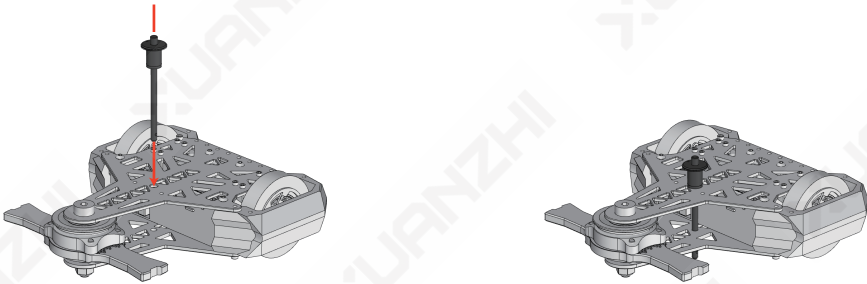


注意:将PU带套在横转武器皮带轮上

6. 使用[5]×4、[3-2]×8、M8防松螺母安装横转下板



7. 安装武器锁



注意：机器在舱外调试期间，武器锁禁止拆下

第三步:钣金护甲部分拼装

1. 使用[9-1]×6、[3-2]×2、[5]×2安装各钣金护甲

横转钣金护甲—右后

横转钣金护甲—顶部

横转钣金护甲—尾部

横转钣金护甲—左后

横转钣金护甲—左中

横转钣金护甲—左前

横转钣金护甲—右中

横转钣金护甲—右前

[5]×2

[9-1]×2

[9-1]×4

[3-2]×2

